

# **CE UYGULAMALARI**

## **SEMİNERİ**

### **1.BÖLÜM**

**CE OLUŞUMU VE ANLAMI**  
**4703 SAYILI KANUN**

### **2. BÖLÜM**

**CE MODÜLLERİ**  
**ONAYLANMIŞ KURULUŞLAR**

### **3. BÖLÜM**

**ASANSÖR UYGULAMALARI**  
**CE'YE HAZIRLANMA**

### **4. BÖLÜM**

**PİYASA GÖZETİMİ VE DENETİMİ**  
**HUKUKİ SORUMLULUKLAR**

**HAZIRLAYAN:**  
**SERDARTAVASLIOĞLU**  
**ELK. MÜH.**

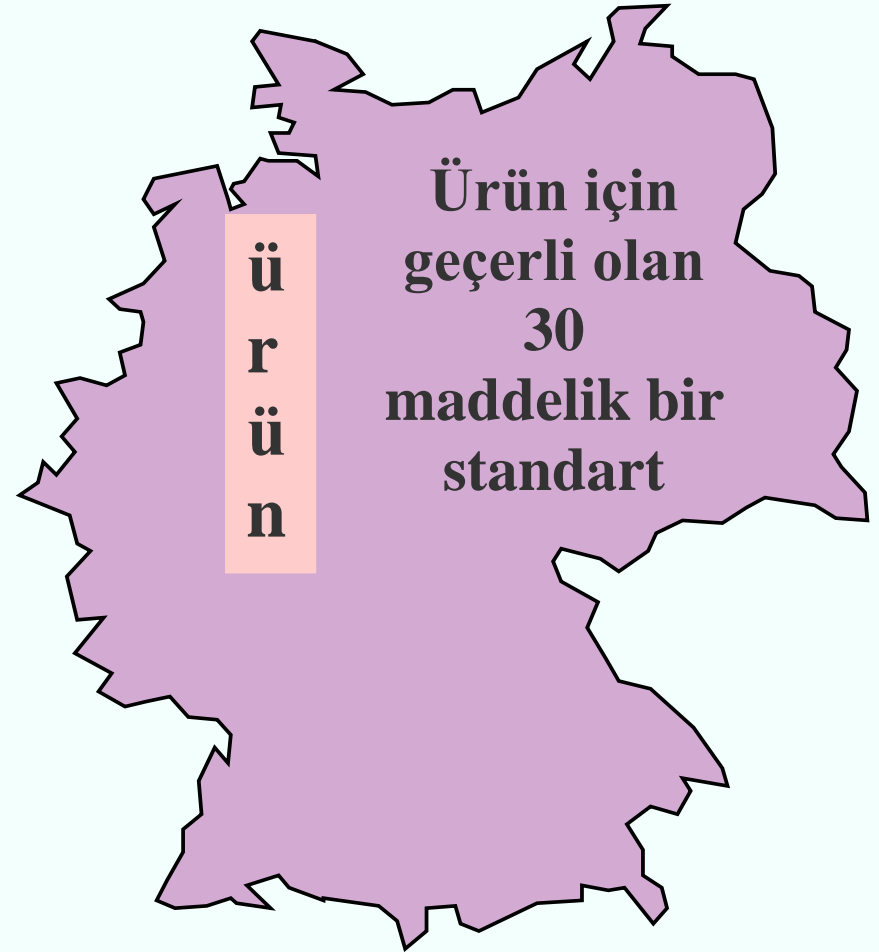
# 1. BÖLÜM

- **KLASİK YAKLAŞIM**
- **OLUŞAN OLUMSUZLUKLAR**
- **YENİ YAKLAŞIM**
- **YENİ YAKLAŞIM DİREKTİFLERİ**
- **GLOBAL YAKLAŞIM**
- **MODÜLER YAKLAŞIM**
- **TÜRKİYENİN KONUMU**

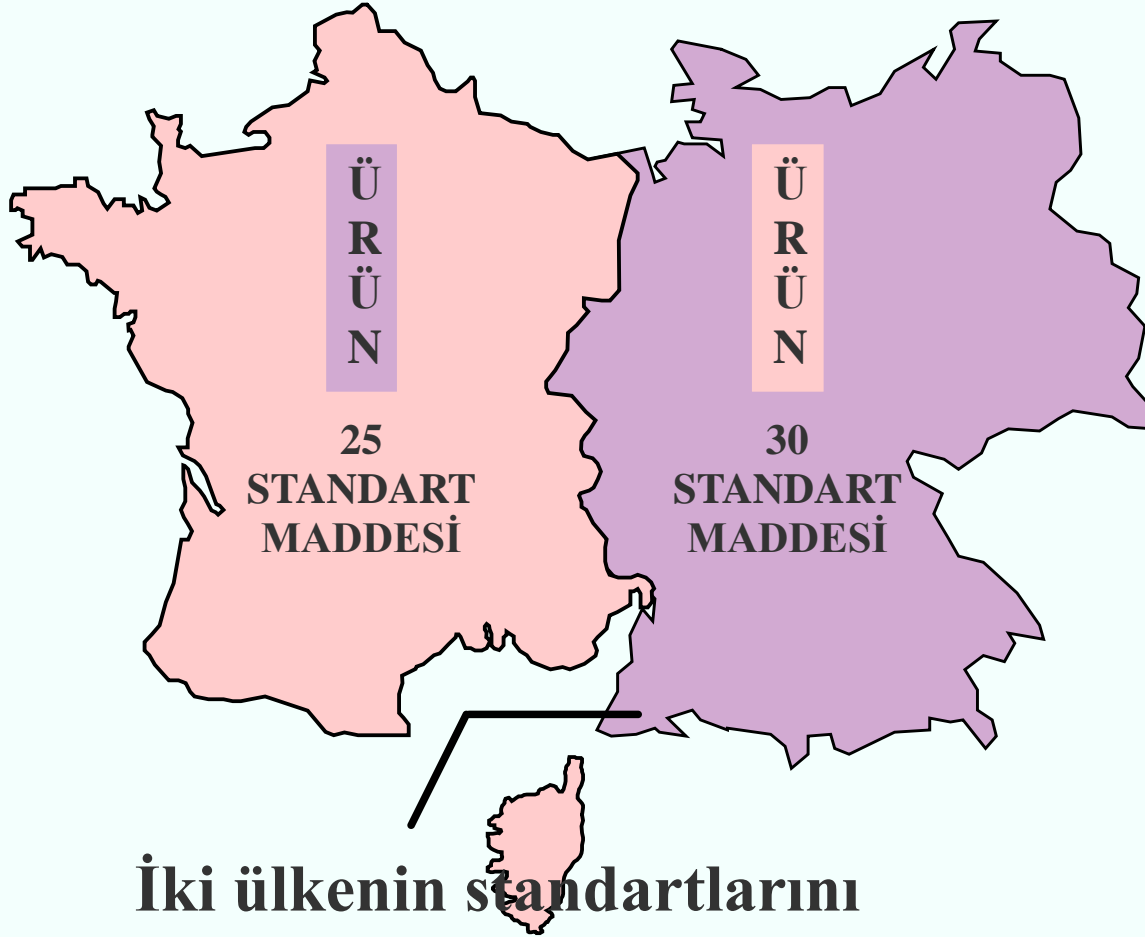
# KLASİK YAKLAŞIM

## ULUSAL TİCARİ MUTABAKAT

- Ticaret kanunu
- Kabul edilir bir standart kurumu
- Ürün için geçerli bir standart
- Devlet onayı ve denetimi
- Tüketici koruma kanunları



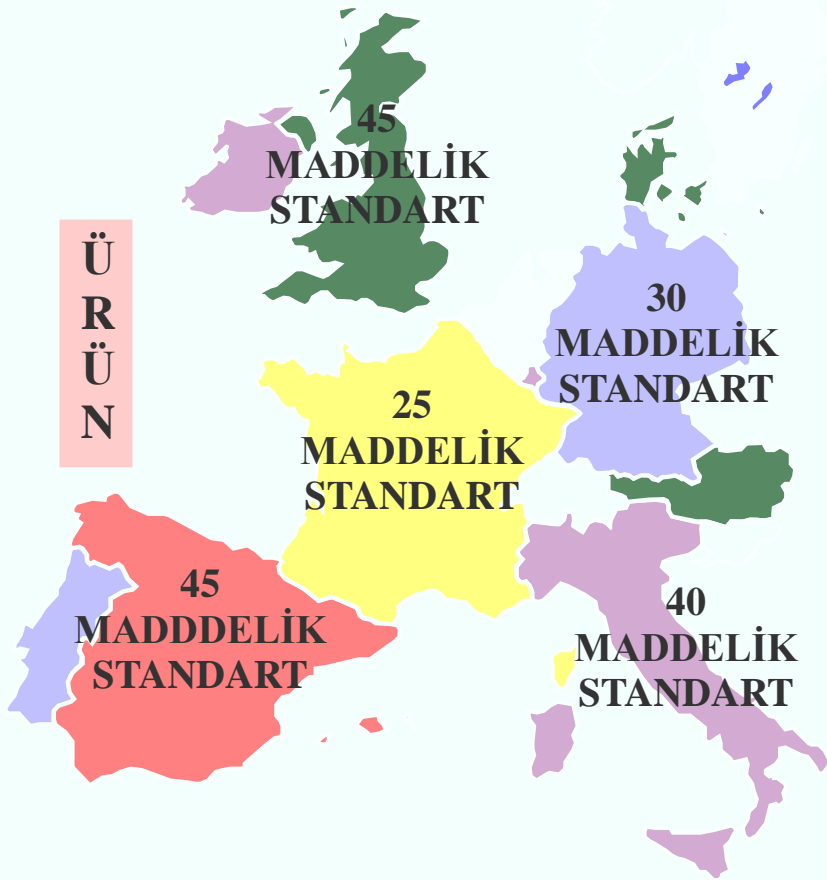
# İKİ ÜLKE PAZARINI BİRLEŞTİRMEK İSTERSE



İki ülkenin standartlarını ortaklaştırması sonucu ortaya çıkan 40 maddelik bir standart ve buna bağlı üretim

- ॐ Her iki Ülke de standartlarını ortak hale getirmek zorundadır
- ॐ Her ürün o ülkenin ticaret yasalarına tabi olmalıdır
- ॐ Her ülke ürün değerlendirmesini kendi denetim esaslarına göre yapacaktır
- ॐ Genel ahlak, kamu güvenliği gibi konular ürünün her ülkede uyması gereken ulusal şartlardır

# FARKLI ÜLKELER BİR ARAYA GELİNCE



AYNI ÜRÜN STANDARTLARI  
BİRLEŞTİRİLİNCE ORTAK  
STANDART MADDESİ 75'e  
YÜKSELMİŞ

- ☞ Ortaya çıkan standart maddesi sayısının çok olması üretimi engeller duruma gelmiştir
- ☞ Tek tip üretimi zorunlu hale getirmiş ve teknik gelişmenin önünde engel oluşturmaya başlamıştır
- ☞ Aynı ürün farklı değerlendirme kriterleri yüzünden her ülkede ayrıca engelleme ile karşılaşmıştır
- ☞ Ülkelerin ürünlere müdahale yetkisi sonucu ulusal çıkarlar yüzünden engellemeler oluşmuştur
- ☞ Farklı denetim anlayışları ve ticari kanunlar yaptırım ve uyuşmayı engellemiştir

# YENİ YAKLAŞIM

## 1985 ROMA ANTLAŞMASI

- Üründe standart ve kalite zorunluluğundan vaz geçip, üründe temel güvenlik gereklerinin zorunlu olması esası kabul edilmiştir. (ESR)
- Birbirine yakın ürün gurupları Direktifler altında toplanarak, bu direktiflerde temel güvenlik gerekleri belirlenme esası kabul edilmiştir. Şu an zorunlu 24 direktif vardır.
- Bir ürünün değerlendirmesi bu konuda uzman olan bağımsız ve tarafsız kuruluşlara bırakılması planlanmıştır.
- Standartların birleştirilmesi yerine, merkezi bir standart komisyonu oluşturulmasına karar verilmiştir(CEN; CENELEC)
- Her ülkenin yukarıdaki şartları kabul eden ve “**Çerçeve Kanun**” olarak isimlendirilecek bir uyum kanununu kabul etmesi kararlaştırılmıştır.
- Bağlı olduğu Direktifteki Temel Emniyet Gereksinimleri yerine getiren ve bunu tarafsız ve bağımsız bir kuruluştan veya kendisi belgeleyen üreticinin ürününün, herhangi bir engelleme ile karşılaşmadan serbest dolaşımının sağlanması karara bağlanmıştır

# 1985 ROMA ANTLAŞMASI NE GETİRDİ

## KLASİK YAKLAŞIM

### ULUSAL TİCARİ MUTABAKAT

- ॐ Ulusal Ticaret kanunu
- ॐ Kabul edilir bir standart kurumu
- ॐ Ürün için geçerli bir Ulusal Standart
- ॐ Standart zorunlu üretim
- ॐ Devlet onayı ve denetimi

## YENİ YAKLAŞIM

### ULUSLARARASI TİCARİ MUTABAKAT

- ☯ Uluslar arası çerçeve kanun
- ☯ Merkezi standart kurumu (CEN; CENELEC)
- ☯ Merkezi standartlar (Harmonize standartlar)
- ☯ Yeni yaklaşım Direktifleri ve Temel gerekler zorunlu üretim
- ☯ Bağımsız uzman onaylama ve denetleme kuruluşları

# GLOBAL YAKLAŞIM (KÜRESEL YAKLAŞIM)

## BAĞIMSIZ TARAFSIZ UZMAN ONAYLAMA KURULUŞLARININ OLUŞTURULMASI

### ONAYLANMIŞ KURULUŞLAR

“Uygunluk Değerlendirmesine Dair Global Yaklaşım” adı altında 21 Aralık 1989 tarihinde uygulamaya konmuştur. Ticaretin serbest dolaşımını sağlamak ve Ticarete Ulusal Devlet Müdahalelerini en aza indirmek için, uyumlaştırılmış hukuki yapıların kurulması, belgelendirme, test, onay ve kontrol faaliyetlerinin ticarete taraflardan bağımsız, tarafsız ve uzman kuruluşlarca yapılması ve faaliyetler arasında bir uyumluluğun sağlanması amacına yöneliktir. Bu oluşturulan kuruluşlar Onaylanmış Kuruluş olarak adlandırılırlar

### ONAYLANMIŞ KURULUŞLAR (Notified Bodies) :

- Üye ülkelerin yetkili kurulları tarafından, kendi konularında uzman, bağımsız uygunluk değerlendirme kuruluşları arasından önerilen kuruluşlar, AB Komisyonuna bildirilirler. Yetkilendirme AB Komisyonunca yapılır. AB Komisyonunca uygun görülen ve AB Resmi Gazetesinde bildirilen kuruluşlar, Onaylanmış Kuruluş Olarak atanırlar. Bir ülkede ‘Kaç tane’ konusunda bir kural yoktur. Üye ülkeler fazla sayıda önerme veya hiç önermeme konusunda serbesttir.
- Onaylanmış kuruluşların alanı sadece yetkilendirildikleri ülke olmayıp bütün Avrupa Ekonomik Topluluğudur.
- Onaylanmış kuruluşu üretici veya yapımcı kendisi seçer. Bu konuda bir zorlama veya yönlendirme yapılamaz.
- Yeni yaklaşım yönetmelikleri değerlendirilmesinde, Onaylanmış Kuruluşların haricindeki kuruluşlar esas olarak yetkili değildirler.\*



# **MODÜLER YAKLAŞIM**

## **TİP ONAYI VE UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİNDE**

### **UYUMLULUK**

### **MODÜLLER**

- Modüler yaklaşım politikası 13 aralık 1990 tarihli “Modüler Yaklaşım Kararı” ile uygulamaya konulmuş olup, esas olarak Uygunluk Değerlendirmesi Faaliyetleri uygulayıcılarına yöneliktir. Uygunluk Değerlendirmesi faaliyetlerinin standardizasyonu ve sistematliğini belirleyerek, uygunluk değerlendirme işlemlerinde bir kolaylık ve eşitlik sağlamayı hedeflemiştir.
- Uygunluk değerlendirme faaliyetlerine ilişkin olarak A dan H ye kadar 8 adet temel modül belirlenmiştir.
- Yeni yaklaşım yönetmeliklerine göre ürünlerin risk oranları belirlenerek, gruplamalara göre bölümler oluşturulmuş, ayrıca kalite güvence sistemlerine bağlı olarak da bir sistematik oluşturulmuştur.
- Ana modüller ve yöntemler haricinde, modüller arası çeşitli kombinasyonlar sağlanarak, yönetmelik ihtiyaçları sağlanmış ve taraflar arasındaki kurallar belirlenmiştir.

# UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİNDE KULLANILAN MODÜLLER

	<u>MODÜL A</u>	<u>MODÜL B</u>				<u>MODÜL G</u>	<u>MODÜL H</u>
<b>T A S A R I M</b>	<b>İç Üretim Kontrolü</b>	<b>AT Tip inceleme</b> Onaylanmış kuruluş gerekli inceleme ve testleri yaparak uygunluk halinde bir <b>AT Tip İnceleme Sertifikası</b> verir. bu inceleme model teknik dosyasından olabileceği gibi, gösterilen numune ürün üzerinden de yapılabilir.				<b>Birim Doğrulaması</b>	<b>Tam Kalite Güvencesi</b>  <b>EN 29001</b>
<b>İ M A L A T</b>	<b>Modül Aa</b>	<u>MODÜL C</u>	<u>MODÜL D</u>	<u>MODÜL E</u>	<u>MODÜL F</u>		
		<b>Tip Uygunluğu</b>	<b>İmalat Kalite Güvencesi</b>  <b>EN 29002</b>	<b>Ürün Kalite Güvencesi</b>  <b>EN 29003</b>	<b>Son Muayene</b>		



# ORTAK PAZARA KOMŞU ÜLKE

## TÜRKİYE

### ORTAK PAZAR

TEMEL GEREKLER  
ZORUNLU ÜRETİM

**CE**



**CEN CENELEC**

YENİ YAKLAŞIM

### TÜRKİYE

STANDART  
ZORUNLU  
ÜRETİM



**TSE**

KLASİK  
YAKLAŞIM

Ortak pazara girmek isteyen Türkiye üretim şeklini Ortak Pazara uydurmak zorundadır. 1995 yılında imzaladığı anlaşma ile 2001 yılına kadar kendi kanunlarını Ortak Pazar kanunlarına uyumlaştıracığını ve bunu bir “Çerçeve Kanun” ile yerine getireceğini taahhüt etmiştir. Bir yıl gecikme ile Kanun ve buna bağlı yönetmelikler çıkarılmış ve yeni üretim şekli uygulamaya konmuştur.

# 4703 SAYILI ÇERÇEVE KANUN NEDİR

☞ Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması Ve Uygulanmasına Dair Kanun

## ☞ 4703 Sayılı Kanun

- Buna Bağlı Uygulama Yönetmelikleri
  - 2001/3529 sayılı **Piyasa Gözetimi ve Denetimine Dair Yönetmelik**
  - 2001/3530 sayılı **CE Uygunluk İşaretine Dair Yönetmelik**
  - 2001/3531 Sayılı **Uygunluk Değerlendirme Kuruluşları ve Onaylanmış Kuruluşlar Yönetmeliği**
  - **Karşılıklı bildirim yönetmelikleri**
  - **Piyasa Gözetimi ve Denetiminin denetlenmesi ile ilgili yönetmelikler**
  - **Yeni yaklaşım direktiflerinin uyumlaştırılması sonucu, ürün guruplarına ilişkin yönetmelikler**



**11.01.2002 TARİHİNDEN İTİBAREN YÜRÜRLÜĞE GİRMİŞ VE ŞU AN GEÇERLİ OLAN KANUN VE YÖNETMELİKLERDİR**

# 4703 SAYILI ÇERÇEVE KANUN

## AMAÇ

**Madde 1** Bu kanunun amacı; ürünlerin piyasaya arzı, uygunluk değerlendirmesi, piyasa gözetimi ve denetimi ile bunlarla ilgili olarak yapılacak bildirimlere ilişkin usul ve esasları belirlemektedir.

## KAPSAM

**Madde 2** Bu Kanun; ürünlerin piyasaya arz koşullarını, üretici ve dağıtıcıların yükümlülüklerini, uygunluk değerlendirme kuruluşlarını, onaylanmış kuruluşları, piyasa gözetimi ve denetimini, ürünün piyasaya arzının yasaklanmasını, toplatılmasını, bertarafını ve bunlarla ilgili olarak yapılacak bildirimleri kapsar.

# 4703 SAYILI KANUN

## MADDE 3 TANIMLAR

- **Temel gerekler** : Ürünün, insan sağlığı, can ve mal güvenliği, hayvan ve bitki yaşam ve sağlığı, çevre ve tüketicinin korunması açısından sahip olması gereken asgari güvenlik koşullarını,
- **Standart** : Üzerinde mutakabat sağlanmış olan, kabul edilmiş bir kuruluş tarafından onaylanan, mevcut şartlar altında en uygun seviyede bir düzen kurulmasını amaçlayan, ortak ve tekrar eden kullanımlar için ürünün özellikleri, işleme ve üretim yöntemleri, bunlarla ilgili terminoloji, sembol, ambalajlama, işaretleme, etiketleme ve uygunluk değerlendirmesi işlemleri hususlarından biri veya birkaçını belirten ve **uyulması ihtiyari olan** düzenlemeyi,
- **Teknik düzenleme** : Bir ürünün, ilgili idari hükümler de dahil olmak üzere, özellikleri, işleme ve üretim yöntemleri, bunlarla ilgili terminoloji, sembol, ambalajlama, işaretleme, etiketleme ve uygunluk değerlendirmesi işlemleri hususlarından biri veya birkaçını belirten ve **uyulması zorunlu olan** her türlü düzenlemeyi,

# AVRUPA BİRLİĞİ ÜYESİ OLMAYAN TÜRKİYE, 1.1.2002 TARİHİNDEN İTİBAREN BİR ORTAK PAZAR ÜYESİ ÜLKEDİR

AVRUPA  
ekonomik  
birliği



## **BUNUN ANLAMİ :**

- Türkiye üretim şeklini 4703 sayılı kanunla Temel Gereker Zorunlu üretim haline getirmiştir.
- Yeni Yaklaşım Direktifleri uyumlaştırılmış ve zorunlu uygulamanın başlayanlarında CE işareti zorunlu hale gelmiştir. Bu ürün guruplarında CE işareti olmadan üretim yapmak, dağıtmak, satmak mümkün değildir.
- Uygunluk değerlendirme işlemleri Onaylanmış Kuruluşlarca yapılacak, standartlar zorunlu olmaktan çıkacaktır.
- Ülke içinde Direktife tabi olup CE işareti olmayan ürün üretilemeyeceği gibi ülke dışından da CE işareti olmayan ürün ithal edilemeyecektir.
- Bu şartlara uymayan üreticiler ağır yaptırımlarla karşı karşıya kalacaktır.<sup>1</sup>



# 2. BÖLÜM

## CE YÖNETMELİĞİ

- YÖNETMELİĞİN KAPSAMI
- MODÜLLER
- KALİTE GÜVENCE SİSTEMLERİ
- KG YE BAĞLI MODÜLLER
- DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN NOKTALAR

**17.01 2002 TARİHLİ 24643 SAYILI GAZETEDE YAYINLANAN  
2001/3530 SAYILI**

**“CE” UYGUNLUK İŞARETİNİN ÜRÜNE İLİŞTİRİLMESİNE  
VE KULLANILMASINA DAİR YÖNETMELİK**

- **Madde 4 a) Piyasaya arz edilen ürünlerin, ilgili teknik düzenleme hükümlerine,.....uygunluğun temini açısından teknik düzenlemede belirtilen ve ürünlerin tasarım ve/veya üretim aşamasıyla ilgili modülleri kapsayan uygunluk değerlendirme işlemlerine tabi tutulmaları zorunludur.**
- **Madde 5 a) “CE” uygunluk işareti bir ürüne bu işaretin iliştirilmesini öngören teknik düzenleme veya düzenlemeler kapsamında üretici tarafından uyulması zorunlu olan bütün şartlara uygunluğu** gösterir.
  - b) “CE” uygunluk işareti ürünün ilgili teknik düzenlemelerin tüm hükümlerine uygun olduğunun üretici tarafından teyit edildiğini ve **ürünün gerekli uygunluk değerlendirme işlemlerine tabi tutulduğunu** gösterir.
  - c) ..... “CE” uygunluk işareti dışında başka bir uygunluk işareti **kullanılamaz.**

# UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİNDE KULLANILAN MODÜLLER

	<u>MODÜL A</u>	<u>MODÜL B</u>				<u>MODÜL G</u>	<u>MODÜL H</u>
T A S A R I M	İç Üretim Kontrolü	<p>AT Tip incelemesi (Ek 5)</p> <p>Onaylanmış kuruluş gerekli inceleme ve testleri yaparak uygunluk halinde bir AT Tip İnceleme Sertifikası verir.</p> <p>Asansörlerde iki çeşit başvuru vardır</p> <p>5A) Emniyet aksamı için</p> <p>5B) Asansörler için</p>				<p>Birim Doğrulaması</p> <p><u>As(Ek 10)</u></p>	<p>Tam Kalite Güvencesi</p> <p><u>E.A. (Ek 9)</u></p> <p><u>As. (Ek 13)</u></p> <p>EN 29001</p>
	Modül Aa	<u>MODÜL C</u>	<u>MODÜL D</u>	<u>MODÜL E</u>	<u>MODÜL F</u>		
İ M A L A T	Tip Uygunluğu	<p>İmalat Kalite Güvencesi</p> <p><u>E.A. (Ek11)</u></p>	<p>İmalat Kalite Güvencesi</p> <p><u>As. (Ek14)</u></p> <p>EN 29002</p>	<p>Ürün Kalite Güvencesi</p> <p><u>E.A. (Ek 8)</u></p> <p><u>As. (Ek 12)</u></p> <p>EN 29003</p>	<p>Son Muayene</p> <p><u>As. (Ek 6)</u></p>		

# KALİTE GÜVENÇE SİSTEMİ KULLANMAYAN MODÜLLER

<u>MODÜL A</u>		<u>MODÜL B</u>	<u>MODÜL G</u>	
Asansörde makine emniyetine bağlı olan kabin, kapı, makine imalatlarında kullanılır. Yapılan imalatın teknik dosyaları hazırlanmalı ve Uygunluk Beyanları yapılmalıdır.	<b>T A S A R I M</b>	<p><b>AT Tip incelemesi (Ek 5)</b></p> <p>İmalatçının ürünün Yönetmeliğin gereklerini sağladığını doğrulaması ve belgelemesi prosedürüdür</p> <p>Teknik dosya teknik düzenleme gereklerine uygunluğu ortaya koyacak şekilde hazırlanır.</p> <p>Aynı başvurunun başka bir onaylanmış kuruluşa yapılmadığını belirten yazılı bir beyanname verilir</p> <p>Onaylanmış kuruluş gerekli inceleme ve testleri yaparak uygunluk halinde bir <b>AT Tip İnceleme Sertifikası</b> verir.</p> <p><b>Asansörlerde iki çeşit başvuru vardır</b></p> <p>5A)Emniyet aksamının AT tip incelemesi</p> <p>5B)Asansörler için AT Tip incelemesi</p> <p><b>Asansörde inceleme model asansörde veya mevcut asansörde yapılabilir</b></p>	<p><b>Birim Doğrulaması</b></p> <p><b>As(Ek 10)</b></p> <p>Tip onayı olmayan asansörlerin Yönetmeliğin şartlarını karşıladığının doğrulanması belgelenmesi prosedürüdür. Onaylanmış kuruluş inceler onaylar</p>	
Yapılan imalatlar uygunluk beyanları ve hesapları ile beraber teslim edilmelidir. EMC ye tabi olanlar OK desteği almalıdır. Mod. Aa	<b>İ M A L A T</b>	<p><b>MODÜL C</b></p> <p><b>Tip Uygunluğu E.A (Ek11)</b></p> <p>Mod.B de tarifi yapılan <b>E.Aksamının</b> imalinden sonra onayının yapılması ve Düzensiz aralıklarla yapılan kontroller aracılığı ile uygunluğun onaylanması işlemidir</p>	<p><b>MODÜL F</b></p> <p><b>Son Muayene As(Ek 6)</b></p> <p>Mod.B de tarifi yapılan <b>Asansörün</b> montesinden sonra Onaylanmış kuruluşun imalatı onaylaması işlemidir.</p> <p>Onaydan sonra Uygunluk beyanı yapılır ve CE işareti takılır</p>	İmalatın bitirilmesi ile Onaylanmış Kuruluş gerekli inceleme ve testleri yaparak Asansörde CE işaretinin kullanılması onayını verir ve üretici uygunluk belgesi düzenler. Tek bir mamul için geçerlidir.

# ISO 9000 KALİTE GÜVENCE SİSTEMİ

## ISO 9001 KALİTE GÜVENCE SİSTEMİ

- 4.1 YÖNETİM SORUMLULUĞU
- 4.2 KALİTE SİSTEMİ
- 4.3 SÖZLEŞMENİN GÖZDEN GEÇİRİLMESİ
- 4.4 TASARIM KONTROLÜ
- 4.5 DOKÜMAN KONTROLÜ
- 4.6 SATIN ALMA
- 4.7 ALICININ TEMİN ETTİĞİ ÜRÜN
- 4.8 ÜRÜN TANIMI VE İZLENEBİLİRLİĞİ
- 4.9 PROSES KONTROLÜ
- 4.10 MUAYENE VE DENEY
- 4.11 MUAYENE ÖLÇME VE DENEY TEÇHİZATI
- 4.12 MUAYENE VE DENEY DURUMU
- 4.13 UYGUN OLMAYAN ÜRÜNÜN KONTROLÜ
- 4.14 DÜZELTİCİ FAALİYET
- 4.15 TAŞIMA DEPOLAMA AMBALAJ DAĞITIM
- 4.16 KALİTE KAYITLARI
- 4.17 KURULUŞ İÇİ KALİTE TETKİKİ
- 4.18 EĞİTİM
- 4.19 SERVİS
- 4.20 İSTATİSTİK TEKNİKLER

## ISO 9002 KALİTE GÜVENCE SİSTEMİ

ISO 9001 **4.4 TASARIM KONTROLÜ** BOŞ BIRAKILMIŞTIR. DİĞER MADDELER AYNI PARALELDEDİR.

## ISO 9003 KALİTE GÜVENCE SİSTEMİ

ISO 9001 **4.4 TASARIM, 4.6 SATINALMA, 4.9 PROSES KONTROL, 4.19 SERVİS,** MADDELERİ BOŞ BIRAKILMIŞTIR. DİĞER MADDELER AYNI PARALELDEDİR.

(ISO 9001, ISO 9004 İLE BEREABER KULLANILMALIDIR. ANCAK BUNUN ÇOĞUNLUKLA GÖZ ARDI EDİLMESİ İSTENEN KALİTE GELİŞİMİNİ ENGELLEMEDİR)

# **DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN**

- **ISO 9000-1991 2003 yılı sonuna kadar geçerli olup 2003 yılından itibaren ISO 9000-2000 uygulanacaktır.**
- **ISO 9000—2000 , kalite güvence sistemi ile toplam kalite yönetimini birleştirerek Kalite Yönetim Sistemleri adını almış , proses bazında ürünü düzenli sağlama ve sistemin sürekli iyileştirilmesini hedeflemiştir.**
- **ISO 9000-2000 serisinde 9002 ve 9003 serisi kaldırılmış olmasına rağmen, aynı yapılanmaya uygun proses yapısı kurularak, imalat veya ürün kalite yönetim sistemi oluşturulabilmektedir.**

# EEA YORUMU

## 6.2 QUALITY ASSURANCE

### 6.2 KALİTE GÜVENCESİ

1. Direktif içinde uygunluk değerlendirmesi için belirlenen bütün görevler, bu tanımlanmış görev konusunda yetkili **Onaylanmış kuruluşlarca** yerine getirilebilir.
  2. Buna rağmen, aşağıdaki görevler üretici veya yapımcı açısından Ek 8 & 9 (emniyet aksamı için) 12,13 & 14 (asansörler için) de belirtildiği şekilde **uygun bir kalite güvence sistemi** işletmeyi sağlayarak yerine getirilebilir.
    1. Emniyet aksamlarının tip belgelendirmesi (Ek 9)
    2. Emniyet aksamlarının üretim kontrolü (Ek 8,9)
    3. Asansörlerin tip belgelendirmesi (Ek 13)
    4. Asansörlerin son kontrolü (Ek 12,13,14)
- Asansör direktifine bağlı olarak **KG** sistemlerinin özelliği :
    1. **KG belgesi, 95/16/EC konusunda yetkili bir Onaylanmış Kuruluşça verilmiş ve onaylanmış olmalıdır.**

# KALİTE SİSTEMİ KULLANARAK UYGULANAN MODÜLLER

	<b><u>MODÜL B</u></b>	<b><u>MODÜL G</u></b>	<b><u>MODÜL H</u></b>
<b>T A S A R I M</b>	<p><b>AT Tip incelemesi (Ek 5)</b> İmalatçının ürünün Yönetmeliğin gereklerini sağladığını doğrulaması ve belgelemesi prosedürüdür Teknik dosya teknik düzenleme gereklerine uygunluğu ortaya koyacak şekilde hazırlanır Aynı başvurunun başka bir onaylanmış kuruluşa yapılmadığını belirten yazılı bir beyanname verilir Onaylanmış kuruluş gerekli inceleme ve testleri yaparak uygunluk halinde bir <b>AT Tip İnceleme Sertifikası</b> verir. <b>Asansörlerde iki çeşit başvuru vardır</b> 5A)Emniyet aksamının AT tip incelemesi 5B)Asansörler için AT Tip incelemesi <b>Asansörde inceleme model asansörde veya mevcut asansörde yapılabilir</b></p>	<p><b>Birim Doğrulaması As(Ek 10)</b>  Tip onayı olmayan asansörlerin Yönetmeliğin şartlarını karşıladığının doğrulanması belgelenmesi prosedürüdür. Onaylanmış kuruluş inceler onaylar</p>	<p><b>Tam Kalite Güvencesi E.A.(Ek 9)</b> <b>As (Ek 13)</b> <b>EN 29001</b>  Kalite güvence sistemine bağlı olarak yapılan ve çalıştırılan tasarım CE onaylanmış kuruluşunca kontrol edilir ve onaylanır</p>
<b>İ M A L A T</b>	<p><b><u>MODÜL D</u></b> <b>İmalat Kalite Güvencesi As (Ek14)</b> <b>EN 29002</b>  Mod.B de tarifli yapılan <b>Asansör</b> için kalite sistemi çalıştırılır. CE Onaylanmış kuruluşu kalite sistemini ve imalatı onaylar, gözetim yapar. CE işareti takılır</p>	<p><b><u>MODÜL E</u></b> <b>Ürün Kalite Güvencesi E.A.(Ek 8)</b> <b>As (Ek 12)</b> <b>EN 29003</b>  Mod.B de tarifli yapılan ürün için kalite sistemi çalıştırılır. Onaylanmış kuruluş kalite sistemini ve ürünü onaylar ve gözetim yapar. CE iliştilir.</p>	<p>İmalatın bitirilmesi ile Onaylanmış Kuruluş gerekli inceleme ve testleri yaparak Asansörde CE işaretinin kullanılması onayını verir ve üretici uygunluk belgesi düzenler. Tek bir mamul için geçerlidir.  Onaylanmış olan Kalite güvence sisteminin ilgili noktaları incelenerek, onaylanmış kuruluşça CE işareti kullanılır ve kalite sistemi gözetimi yapılır. Bu modül uygulanırsa diğer modüller kullanılmaz.</p>



# **3. BÖLÜM**

## **ASANSÖRDE CE UYGULAMASI VE FİRMA HAZIRLIĞI**

- ASANSÖRÜN HAZIRLANMASI**
- MODÜL SEÇİMİ**
- ONAYLANMIŞ KURULUŞ SEÇİMİ**
- UYGUNLUK BEYANI**
- ASANSÖRÜN SERVİSE VERİLMESİ**

# EEA LİFT DİREKTİVE PRACTİCAL GUIDE

## 3 THE LİFT DİREKTİVE, SCOPE AND FİELD OF APLİCATION ASANSÖR DİREKTİFİ, KAPSAM VE UYGULAMA ALANLARI

1. **95/16 direktifi aşağıda belirtilen taşımalar için amaçlanmış bütün yeni asansörlere uygulanır.**

⇒ İnsan

⇒ İnsan ve yük

⇒ Yalnızca içine insan girmesi muhtemel olan ve bir kattan diğerine insan taşıma olasılığı olan yük asansörleri

Monte edilecek olan asansörlerde

1. Bütün binalarda (yeni yapılacak veya var olan)

2. Bütün kullanıcılara (genel veya özel) uygulanır.

⇒ Bir asansörün komple değişimi direktif kapsamındadır.

⇒ Eğer modernizasyon asansörün tamamını kapsamıyorsa, bazı parçalar ve bölümler revizyona girdi ise direktif kapsamı içinde değildir.

### Ulusal kanun ve yönetmeliklerin uygulama alanı

1. Modernizasyonları (tek seferde asansörün tamamı değişmedi ise)

2. Servis verme, bakım ve periyodik denetim ile ilgili bütün uygulamaları kapsar.

## EEA YORUMU Qestion 7

**Soru 7 :** Onaylanmış kuruluşça onayı yapılmış bir yeni asansör 3 ay sonra yasal kontrolü yapılmaktadır. (ARAB-RGPT)

⇒ Hangi kurallar uygulanacaktır?

⇒ Kontrolü kimler yapacaktır?

Örnek olarak : ARAB güvenlik tertibatını yasaklamaktadır.

⇒ (Not : Soru Belçika'dan gelmektedir. ARAB-RGPT Belçika asansör kanun ve yönetmelikleridir. Bu kanun ve yönetmelikler mevcut asansörleri ve asansörlerin servise alınmaları sonrasındaki kuralları belirler)

**Cevap :** 95/16/EC direktifi, Avrupa Topluluğu Ülkelerinin ulusal hukuk sistemine aktarıldığı şekliyle, **yeni asansör uygulamaları için bu asansörler servise kondukları ana kadar zorunludur. Diğer ulusal hukuk, var olan asansörler,periyodik kontroller, güvenlik gereklerinin geliştirilmesi ile ilgili kuralları belirleyebilir.** Açıktır ki mevcut asansörler için geçerli olan kanuni gerekler, Direktifin uyumlaştırılması sonucunda ortaya çıkan gereklerle, her ikisi de ulusal yasa olmasına rağmen çakışamaz . (Asansör servise hazırlanıncaya kadar asıl olan direktif hükümleridir)

Soruya bağlı olarak bu özel durumda :

⇒ ARAB/RGBT kuralları yasal kontrol için uygulanır. Yasal kontroller, kanunda bu görev için tanımlanmış kuruluşlarca yapılabilir.\*

# **ASANSÖR YÖNETMELİĞİ**

## **(DİREKTİFİN TANIMINA GÖRE İÇERİĞİ)**

### **PLACING ON THE MARKET**

#### **ASANSÖRÜN PİYASAYA ARZI (DİREKTİFE BAĞLI)**

- **95/16 ASANSÖR DİREKTİFİNİN UYUMLAŞTIRILMASI**
- **İMALAT İÇİN EKLERİNİN (TEMEL GEREKLER VE MODÜLLERİN) KORUNMASI \***
- **ASANSÖRÜN PİYASAYA ARZI İÇİN GEREKLİ OLAN ONAY VE ŞARTLARININ TANIMLANMASI**

### **PUT INTO SERVICE**

#### **ASANSÖRÜN SERVİSE ALINMASI (ULUSAL YASALARA BAĞLI)**

- **ASANSÖR FİRMASININ TANIMI**
- **MESLEKİ YETERLİLİK VE ŞUBE AÇMA VE TEMSİLCİLİK ŞARTLARI**
- **ASANSÖR FİRMASININ KAYIT SİSTEMİ**
- **ASANSÖRÜN BİNA İLE UYUMU (AVAN PROJE TANIMI)**
- **BAKIM ŞARTLARI VE GARANTİ KAPSAMI**
- **PERİYODİK KONTROLLER VE KRİTERLERİ**
- **REVİZYON VE İYİLEŞTİRME KURALLARI**

# EMNİYET AKSAMI VE ASANSÖRLERDE UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ (As. Yön. Madde 7)

<b>Emniyet Aksamlarının Uygunluk Değerlendirme İşlemleri</b>	<b>Asansörlerin Uygunluk Değerlendirme İşlemleri</b>
<p>a) i) Ya modelin Modül B ye göre AT tip incelemesi onayı ve Modül C ye göre imalat onayı alması ii) Ya modül B ye göre AT tip incelemesi onayı alması ve Modül E ye uygun Ürün Kalite Güvence Sistemi çalıştırması iii) Yada Modül H ye göre Tam Kalite Güvence Sistemi çalıştırması ,</p> <p>b) Onaylanmış Kuruluşun onayından sonra CE işareti iliştilir ve Ek 2 ye uygun Uygunluk Beyanı düzenlemesi,</p> <p>c) Beyanın bir kopyasını son imal tarihinden itibaren 10 yıl saklanması, gerekmektedir.</p>	<p>a)i) Modül B ye göre, yapılmış veya AT Tip İncelemesi onayı almış bir asansörde Modül F ye göre son muayeneyi veya, Modül D ye uygun imalat kalite güvence sistemini veya , Modül E ye uygun ürün kalite güvence sistemini uygulayarak kurulur. ii) Modül H ye göre tasarımlanmış ise; ya tam kalite güvence sistemi çalıştırılır , yada Modül F ye göre son muayeneyi veya, Modül D ye uygun imalat kalite güvence sistemini veya , Modül E ye uygun ürün kalite güvence sistemini uygulayarak kurulur. iii) Modül G ye göre kurulur</p> <p>b)Onaylanmış Kuruluşun onayından sonra CE işareti iliştilir ve Ek 2 ye uygun Uygunluk Beyanı düzenlemesi,</p> <p>c)Beyanın bir kopyasını imalat tarihinden itibaren 10 yıl saklanması, gerekmektedir.</p>

# UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİNDE KULLANILAN MODÜLLER

	<b><u>MODÜL A</u></b>	<b><u>MODÜL B</u></b>				<b><u>MODÜL G</u></b>	<b><u>MODÜL H</u></b>
<b>T A S A R I M</b>	<b>İç Üretim Kontrolü</b>	<p style="text-align: center;"><b>AT Tip incelemesi (Ek 5)</b> Onaylanmış kuruluş gerekli inceleme ve testleri yaparak uygunluk halinde bir <b>AT Tip İnceleme Sertifikası</b> verir.</p> <p style="text-align: center;">Asansörlerde iki çeşit başvuru vardır 5A) Emniyet aksamı için 5B) Asansörler için</p>				<p style="text-align: center;"><b>Birim Doğrulaması</b></p> <p style="text-align: center;"><b><u>As(Ek 10)</u></b></p>	<p style="text-align: center;"><b>Tam Kalite Güvencesi</b> <b><u>E.A. (Ek 9)</u></b> <b><u>As. (Ek 13)</u></b> <b>EN 29001</b></p>
	<b>Modül Aa</b>	<b><u>MODÜL C</u></b>	<b><u>MODÜL D</u></b>	<b><u>MODÜL E</u></b>	<b><u>MODÜL F</u></b>		
<b>İ M A L A T</b>		<p style="text-align: center;"><b>Tip Uygunluğu</b></p> <p style="text-align: center;"><b><u>E.A. (Ek11)</u></b></p>	<p style="text-align: center;"><b>İmalat Kalite Güvencesi</b></p> <p style="text-align: center;"><b><u>As. (Ek14)</u></b> <b>EN 29002</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>Ürün Kalite Güvencesi</b></p> <p style="text-align: center;"><b><u>E.A. (Ek 8)</u></b> <b><u>As. (Ek 12)</u></b> <b>EN 29003</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>Son Muayene</b></p> <p style="text-align: center;"><b><u>As. (Ek 6)</u></b></p>		

# TASARIM MODÜLÜ VE UYGULAMA SEÇİMİ

## MODÜL B SEÇİMİ

- MODÜL F İLE SON MUAYENE
- MODÜL G İLE TİP HARİCİ İŞLERİN ONAYI

## MODÜL B SEÇİMİ

- MODÜL D VEYA MODÜL E İLE İMALAT UYGULAMASI
- MODÜL G İLE TİP HARİCİ İŞLERİN ONAYI

## MODÜL H SEÇİMİ

- SINIRLAMA DAHİLİ HER TÜRLÜ UYGULAMA
- MODÜL F İLE BİRİM DOĞRULAMASI
- MODÜL G VE DİĞERLERİ İLE İLE TİP HARİCİ İŞLERİN ONAYI

# EEA YORUMU

## 6.3 TİP BELGELENDİRMESİ

- **Tip belgelendirmesi asansörün son kontrolünü kolaylaştırmak için amaçlamış bir işlemdir.**

**1. Ek 4 de listelenmiş olan Emniyet aksamı için önceden yapılmış olmalıdır.**

**2. Belirli bir çözüm veya model için asansörlere yapılabilir**

- Model asansör, genel bir teknik dosya içinde örneklenmiş, benzer karakteristik özellik gösteren bir asansör gurubunun tipik örneklemesidir.
- KG değerlendirmesi asansör teknolojisi incelemesini içermelidir.

**1. Ticari ISO 9000 KG sistemi yeterli değildir.**

**2. Bu ayrıcalıklı görev için özel KG seviyesi gereklidir.**



# **CE İŞARETİ TAŞIMASI ZORUNLU EMNİYET AKSAMININ LİSTESİ (EK 4)**

- 1) İskele kapılarının kilitlemeleri için olan cihazlar  
( kilit ve fiş-prizler)**
- 2) Çift yönlü güvenlik tertibatı**
- 3) Aşırı hız sınırlayıcı cihazlar**
- 4) A) Enerji toplayan şok emiciler  
B) Enerji dağıtan şok emiciler**
- 5) Düşmeleri önleyen cihazlar olarak kullanıldıklarında  
hidrolik elektrik devrelerin prizlerine bağlanmış olan  
emniyet cihazları**
- 6) Elektronik aksam içeren emniyet şalterleri şeklindeki  
elektrikli emniyet cihazları**

**(TS EN 81-1/2 EK F de belirtilen tip uygunluk testleri  
esas alınmalıdır)**

# **MODEL ASANSÖR**

## **95/16/AT ASANSÖR YÖNETMELİĞİNE GÖRE**

**Teknik dosyasında, objektif değerler ile tanımlanan ve benzer güvenlik aksamını kullanan model asansöre uygun olarak imal edilen asansörlerin temel güvenlik kurallarını nasıl kullanacağını gösterildiği numune asansörü;**

**(Model asansör ile model asansörün tipleri olan asansörlerin parçalarını oluşturan asansörler arasında izin verilen tüm varyasyonlar azami ve asgari değerleriyle birlikte teknik dosyada açıkça belirtilmelidir.**

**Temel güvenlik kurallarını sağlamak bakımından muhtelif ekipmanın benzerliği hesaplama ve/veya tasarım planları gösterilebilir)**

# EEA YORUMU Question 4

## Soru 4 : Model asansör nedir?

- **Cevap :** Model asansör aynı güvenlik aksamını kullanan, teçhizat ve kapasite değer sınırları benzerlik gösteren bir grup asansörü temsil eden, tip sertifikalandırması için referans gösterilen asansördür. Açarsak, “Model”, bütün olası kabul edilebilir değişiklikleri teknik dosyasında belirtilmiş olan asansör anlamına gelmektedir.
- Model asansör Ek 5B de belirtilen işlemlere bağlı olarak tip sertifikası ile sertifikalandırılır. Değerlerin ve teçhizatın kullanma sınırları asansör firması ile onaylanmış kuruluş arasındaki mutabakata göre belirlenir.
- **Not :** “Üzerinde ekleme ve çeşitlendirme yapılmasına ilişkin hiçbir hüküm bulunmayan asansör veya model tanımlaması “örnek asansör” olarak kullanılmıştır ve karışıklığa neden olmaktadır. Teknik dosyada belirtilen ekleme ve çeşitlendirme haricinde değişiklik yapılamaz anlamındadır.

# **ASANSÖR VE EMNİYET AKSAMININ TASARIMI VE KURULMASI İLE İLGİLİ TEMEL SAĞLIK VE EMNİYET GEREKLERİ (EK 1)**

## **→ A) KABİN**

**1)Kabin**

**2)Asılma şekilleri ve destek şekilleri**

**3)Yüklemenin kontrolü**

**4)Makine**

**5)Kumanda cihazları**

**→ B) KABİN DIŞINDAKİ KİŞİLERE YÖNELİK TEHLİKELER**

**→ C) KABİN İÇİNDEKİ KİŞİLERE YÖNELİK TEHLİKELER**

**→ D) DİĞER TEHLİKELER**

**→ E) İŞARETLEME**

**→ F) KULLANMA TALİMATI**

**→ EMU VE ME ŞARTLARI SAĞLANMALIDIR.**

# TEMEL EMNİYET GEREKLERİNİN SAĞLANMASI

- İlgili uyumlaştırılmış standarda uygun imal edilen, güvenlik aksamının doğru olarak monte edildikleri asansörlerin İlgili temel kurallara uygun olduğu kabul edilir (Asansör Yönetmeliği Madde 6-2)
- Standart harici yapılan bir imalat, risk analizi yapılarak, en az standartta hedeflenen güvenlik seviyesini sağlayacak şekilde, Onaylanmış kuruluştan onay alınarak yapılmalıdır.

**Temel gereklerin işaret ettiği noktalarda standart veya standardın seviyesinde bir çözüm zorunludur.\***

# ASANSÖRDE TEMEL EMNİYET GEREKLERİNİN KARŞILANMASI

- **Kuyunun ve diğer hacimlerinin uygunluğu**
- **Asansörün tasarımının uygunluğu**
- **Asansörün projelendirilmesinin uygunluğu**
- **Kullanılan malzemelerin uygunluğu**
- **Montajın uygunluğu**
- **Gerekli evrakların uygunluğu**

# STANDARDA UYGUN OLARAK TEMEL GÜVENLİK GEREKLERİNİN KARŞILANMASI

Onaylanmış Kuruluşların Yapacakları Kontrol Üst Merkezlerince Belirtilmiştir.

## NB-LIFT NOTIFIED BODIES EUROPEAN CO-ORDINATION

- REPORT ABOUT EXAMINATIONS AND TESTS (Carried out in accordance with Lift Directive Annexes VI, XII and XIV to establish conformity of an installed **ELECTRIC LIFT** with the provisions of the Lifts Directive DOC NB-L 013-2000 Version 02.00)
- REPORT ABOUT EXAMINATIONS AND TESTS (Carried out in accordance with Lift Directive Annexes VI, XII and XIV to establish conformity of an installed **HYDRAULIC LIFT** with the provisions of the Lifts Directive DOC NB-L /014/2000 Version 02.2000)

Yukarıda bahsedilen kontrol föyleri **Asansörde Pratik Bilgiler** Kitabında kontrol sırasına alınıp, karşılaştırılarak verilmiştir

# ASANSÖR KONTROL FORMUNUN KULLANILMASINA ÖRNEK

NO	AÇIKLAMA	ST. NO
<b>20 KABİN ÜSTÜ KONTROL</b>		
*	A Aşağı yön güvenlik sistemi <b>Projeye uygunluk</b>	a CE işareti ve uygunluk 9.8.1.3
*		b Bağlantısı 9.8.3.1-2
*		c Güvenlik kontağı 9.8.8
*	B Yukarı yön güvenlik sistemi <b>Projeye uygunluk</b>	a CE işareti ve uygunluk 9.10.11, 9.10
*		b Bağlantısı 9.10.4
*		c Güvenlik kontağı 9.10.5
*	C Halat bağlantı noktaları veya kasnakların bağlantı ve korunması (D>40d)	9.2.3 , 8.13.6, 8.13.6
	D Halat veya zincir etiketleri	9.1.2
	E Taşıyıcı kiriş ve bağlantı cıvataları <b>Projeye uygunluk</b>	8.3.2
	F Patenler	10.1.1.a
*	G Kurtarma kapağı ve kontağı (0,5x0,35 m) (Gerekli ise)	8.12.1-2-3 8.12.4
*	H Kabin üstü mukavemet (İki kişiyi taşıyabilmeli, 1000N 0,2x0,2m alanda)	8.13.1
*	I Kabin üstü çalışma alanı (Bir kenarı >25cm ve 0,12 m <sup>2</sup> alanlı)	8.13.2
*	J Korkuluk (L>0.3m ise h=0,7m, L>0,85 ise h=1,1m) ve kapı üstü siperi	8.13.3.1-2-3-4-5, 8.14
*	K Kabin Üstü Tesisat	a Kablo bağlantıları 13.5
*		b Dur butonu (Konumu uygun ve iki konumlu) 8.15.b
*		c Aydınlatma, Priz ve topraklaması 8.15.c
*		d Bakımcı kumandası ve buton işaretlemeleri 8.15.a
*		e Kurtarma kapağı veya imdat kapı kontakları 8.12.4.2
<b>21 KUYU ÜSTÜ KONTROL</b>		
*	A Kuyu üst boşluğu (K. Ağırlık tam kapalı tampona oturduğunda) <b>(Şekil 3)</b> <b>h=0,035 v<sup>2</sup></b>	i Kabin rayının uzunluğu 5.7.1.1.a (0,1+h)
*		ii Tavan ile kabin arası boşluk 5.7.1.1.b (1,0+h)
*		iii En üst teçhizatın tavana arası 5.7.1.1.c.1 (0,3+h)
*		iv Patenler ve siperin tavana arası 5.7.1.1.c..2 (0,1+h)
*		v Kabin üstünde 0,5x0,6x0,8 m boşluk 5.7.1.1.d
*		Kabin tampona oturmuş vi K. Ağırlık rayının mesafesi 5.7.1.2 (0,1+h)
	B Ray montajında bir tarafta boşluk	10.1.3
	C Kuyu üst boşluğu kasnakları (Varsa)	6.1.2-3
*	D Kuyu havalandırması	5.2.3



# FORMUN DEĞERLENDİRİLMESİ

## ASANSÖR İMALAT PROGRAMI

<b>İnşaat Bölümü</b>	<b>Tasarım Bölümü</b>	<b>Sipariş Bölümü</b>	<b>İmalat Bölümü</b>	<b>Kontrol Bölümü</b>	<b>İmalat Teslim İşlemleri</b>
<b>Kuyunun uygun olması için gerekli işlemler ve yapımcıya ait imalatlar belirtilmelidir.</b>	<b>İlgili standarda uygun olarak yapılması gereken tasarım işlemleri belirtilmelidir.</b>	<b>İmalatın uygun olabilmesi için, kullanılacak malzemenin özellikleri, sipariş formlarında belirtilmelidir.</b>	<b>İmalatın uygun yapılması için, imalat yöntemleri açıkça belirtilmelidir.</b>	<b>Kontrol föyleri hazırlanmalı ve Yapılan imalatlar belirli bölümlerde kontrol edilmelidir.</b>	<b>Kullanım kılavuzu hazırlanmalı ve teslimi yapılmalıdır.</b> <b>Bakım işlemleri belirlenmeli ve kontrolü yapılmalıdır.</b>

# TEKNİK DOSYA İÇERİĞİ

## ASANSÖR YÖNETMELİĞİ EK 5-B Madde 3

- **Asansörün temsili modelinin genel bir açıklaması. Teknik dosya, incelemede olan asansörün temsili olabilecek bütün eklemeleri açıkça belirtmelidir.**
- **Tasarım ve imalat çizimleri veya şemaları,**
- **Uyumlaştırılmış standarttaki gibi dikkate alınan temel kurallar ve bunları sağlamak için kullanılan gereçler**
- **Asansör imalatçısının kullandığı güvenlik aksamlarının AT uygunluk bildirimlerinin bir kopyası**
- **İmalatçı tarafından yapılan her bir deneyin veya hesapların sonuçları,**
- **Asansör el kitapçığının bir kopyası,**
- **Seri imalatın asansörlerin, yönetmeliğin hükümlerine uygun olmasını temin etmek için imalat aşamasında alınan tedbirler.**

# KULLANIM KILAVUZU HAZIRLANMASI

## KULLANIM KILAVUZU DOKÜMAN LİSTESİ

1 TEMEL EVRAKLAR		2 TEKNİK DOSYA	
1.1	Uygunluk beyanı	2.1	Asansörün yerleşim planları
1.2	Asansörün temel karakteristikleri	2.2A	Elektrik devre şemaları
1.3	Asansörün seyir defteri	2.2B	Hidrolik diyagramları
		2.3	Güvenlik elemanları beyanları
		2.4	Halat veya zincirlerin temel karakteristikleri
3 BAKIM BİLGİLERİ		4 KULLANIM KILAVUZU	
3.1	Asansörün genel bakım bilgileri	4.1	Asansörün normal kullanım bilgileri
3.2	Güvenlik elemanlarının bakım bilgileri	4.2	Asansörde kurtarma operasyonu bilgileri

# **EEA YORUMU 6.1 THE NOTIFIED BODIES (N.B.)**

## **6.1 ONAYLANMIŞ KURULUŞLAR(N.B.)**

- 1. Üye ülkeler tarafından atanan Onaylanmış kuruluşlar AB komisyonuna bildirilirler. ‘Kaç tane’ konusunda bir kural yoktur. Üye ülkeler fazla sayıda atama veya hiç atamama konusunda serbesttir.**
- 2. Asansör direktifinin aşağıda belirtilen alanlarından biri, bazıları veya hepsi konusunda yetkiye sahiptirler**
  - 1.Emniyet aksamlarının tip belgelendirmesi (Ek 5A,9)**
  - 2.Emniyet aksamlarının üretim kontrolü (Ek 8,9)**
  - 3.Asansörlerin tip belgelendirmesi (Ek 5B,13)**
  - 4.Asansörlerin son kontrolü (Ek 12,13,14)**
- 3. Asansör tasarım değerlendirmesi (Ek 10)**
- 4. KG değerlendirmeleri ve üretici veya yapımcının onaylanması**
  - Onaylanmış kuruluşların alanı sadece yetkilendirildikleri ülke olmayıp bütün Avrupa Ekonomik Topluluğudur.**
  - Onaylanmış kuruluşu üretici veya yapımcı kendisi seçer.**
  - Asansör direktifinin değerlendirilmesinde Onaylanmış Kuruluşların haricindeki kuruluşlar esas olarak yetkili değildir.\***

# **EEA YORUMU**

## **ONAYLANMIŞ KURULUŞLAR**

### **6.5 GÜVENLİK AKSAMİ**

Sadece Ek 4 de listelenen güvenlik aksamı tip sertifikası sahibi olabilir  
Aşağıdaki yollar izlenebilir :

### **ÜRÜN GÖZETİMİ YAPILARAK**

- 1. Herhangi bir Onaylanmış Kuruluş Tip İncelemesini yapar ve bir başkası üretim gözetimini yapabilir**
- 2. Onaylanmış kuruluşlar farklı olabilir**
- 3. CE işaretinin sorumluluğu üretim gözetimini yapan Onaylanmış Kuruluşa aittir.**

### **ÜRÜN KALİTE GÜVENCESİ KULLANARAK**

- 1. Herhangi bir Onaylanmış Kuruluş Tip İncelemesini yapar ve üretici Ek 8 de belirtilen Ürün kalite güvencesini uygular**
- 2. CE işaretinin sorumluluğu kalite güvence sistemini denetleyen Onaylanmış Kuruluşa aittir.**

### **TAM KALİTE GÜVENCESİ KULLANARAK**

- 1. Üretici Ek 9 da belirtilen tam kalite güvencesini uygular**
- 2. CE işaretinin sorumluluğu tam kalite güvence sistemini denetleyen Onaylanmış Kuruluşa aittir**

# EEA YORUMU ONAYLANMIŞ KURULUŞLAR

## 6.6 ASANSÖRLER

İki temel yaklaşım vardır.

- Direktife uygunluğu halihazırda onaylanmış bir “referans asansöre” göre asansör imal edildiğinde onaylama işlemi aşağıdaki gibidir:

### TİP BELGELENDİRMESİ UYGULAMASI

1. Mevcut veya model asansör için Ek 5 e göre Tip Belgelendirmesi

2. Son kontrol aşağıdakilerin Herhangi birisi ile yapılabilir

- CE işareti üzerinde kimliği belirtilmiş olan Onaylanmış Kuruluşça
- Üretim veya ürün kalite güvence sistemi uygulayan (Ek 12 ve 14 de belirtilen Modül D ve E ile) yapımcı tarafından. CE işareti üzerinde kalite güvence sistemini değerlendiren Onaylanmış Kuruluş belittler.

### TAM KALİTE GÜVENCESİ UYGULAMASI

- Ek 13 e göre tam kalite güvencesi uygulaması sonucu Tip Belgelendirmesi. CE işareti tam kalite güvence sistemi uygulayan (Ek 13 de belirtilen) yapımcı tarafından iliştilir. CE işareti üzerinde tam kalite güvence sistemini değerlendiren Onaylanmış Kuruluş belirtilir.

# EEA YORUMU

## ONAYLANMIŞ KURULUŞLAR

### 6.6 ASANSÖRLER

#### ■ HERHANGİ BİR ASANSÖR

- Yapımı ve son kontrolü tam kalite güvence sistemi uygulayan (Ek 13 de belirtilen) yapımcı tarafından yapılır. CE işareti üzerinde tam kalite güvence sistemini değerlendiren Onaylanmış Kuruluş belirtilir.
- CE işareti üzerinde kimliği belirtilmiş olan Onaylanmış Kuruluşça (Ek 10 da belirtilen Modül G ile)

- Eğer harmonize standartlar kısmen kullanıldı ise veya kullanılmadı ise Onaylanmış Kuruluş asansörün sadece standartta belirtilen temel güvenlik gereklerindeki çözümlerden sapmayı değil, bütünü üzerinde bir değerlendirme yapmak zorundadır.

# **MONTE EDİLEN ASANSÖRLERE YÖNELİK AT UYGUNLUK BEYANI İÇERİĞİ (EK 2)**

- **Asansörü monte edenin isim ve adresi**
- **Asansörün tanımı, tip ve seri detayları, seri numarası ve asansörün bağlandığı adres**
- **Asansörün montaj tarihi**
- **Asansörün uyduğu bütün ilgili hükümler**
- **Uygun görüldüğü takdirde kullanılan uyumlaştırılmış standartlara atıf**
- **Uygun görüldüğü takdirde AT tip incelemesini yapan onaylanmış kuruluşun isim adres ve kimlik numarası**
- **Uygun görüldüğü takdirde At tip inceleme sertifikasına atıf**
- **Uygun görüldüğü takdirde Asansörün doğrulamasını yapan kuruluşun isim adres ve kimlik numarası**
- **Uygun görüldüğü takdirde Kalite sistemi kullanılıyorsa bunu kontrol eden kuruluşun isim adres ve kimlik numarası**
- **Asansörü monte eden adına hareket etmekle yetkilendirilmiş imza sahibinin kimliği (teknik sorumlu)**



KULLANICI BELGELERİNİN KABUL TUTANAĞI	
ASANSÖRÜN TANIMI	
ASANSÖR SERİ NO	
ADRES	
YERLEŞİM	
ÜLKE	
SERVİSE ALINIŞ TARİHİ	
ASANSÖR SAHİBİNİN	
ADI	
ADRESİ	
ÜLKESİ	
(Kullanıcıya teslim edilen her evrak karşılığı olan onay kutusu işaretlenecektir)	ASANSÖR SAHİBİNE VERİLEN KULLANIM KILAVUZU DÖKÜMÜ
	<input type="checkbox"/> UYGUNLUK BEYANI
	<input type="checkbox"/> ASANSÖRÜN TEMEL ÖZELLİKLERİ
	<input type="checkbox"/> ASANSÖR SEYİR DEFTERİ
	<input type="checkbox"/> ASANSÖRÜN YERLEŞİM PLANLARI (KESİTLER)
	<input type="checkbox"/> ELEKTRİK PLANLARI
	<input type="checkbox"/> MEKANİK MUKAVEMET HESAPLARI
	<input type="checkbox"/> HALATLARIN VEYA ZİNCİRLERİN ÖZELLİKLERİ
	<input type="checkbox"/> GÜVENLİK AKSAMI (ELEMANLARI) KILAVUZLARI
	<input type="checkbox"/> HİDROLİK ASANSÖRLERDE HİDROLİK AKIŞ ŞEMASI
	<input type="checkbox"/> ASANSÖRÜN GENEL BAKIM KILAVUZU
	<input type="checkbox"/> ASANSÖRÜN NORMAL KULLANMA ŞARTLARI ÇALIŞMA BİLGİLERİ
	<input type="checkbox"/> ASANSÖRDE KURTARMA OPERASYONU BİLGİLERİ
	<input type="checkbox"/> ASANSÖR KULLANICISI VEYA SAHİBİ DEĞİŞTİĞİNDE KULLANIM KILAVUZU VE DİĞER EVRAKLAR YENİ SAHİBİNE DEVREDİLECEKTİR
EVRAK TESLİM TUTANAĞIDIR	
TARİH	
YUKARIDA İŞARETLİ DOKÜMAN SAYISI	
YER	
ASANSÖR SAHİBİNİN İMZASI	
ASANSÖR YAPIMCISININ İMZASI	

UYGUNLUK BEYANI	
YAPIMCININ ADI	
YAPIMCININ ADRESİ	
İMALAT CİNSİ	
TİPİ	
SERİ NUMARASI	
YAPIM YILI	
İMALATIN YAPILDIĞI ADRES	
ONAYLANMIŞ KURULUŞ ADI	
REFERANS NOSU	
ADRESİ	
TİP UYGUNLUK BELGESİ NO	
YUKARIDA TANIMLANAN İMALATIN ASANSÖR YÖNETMELİĞİ VE AŞAĞIDA BELİRTİLEN İLGİLİ TS-EN STANDARTLARINA UYGUN OLDUĞUNU BEYAN EDERİZ	
ASANSÖR YÖNETMELİĞİ (Varsa diğer yönetmelikler)	
ASANSÖRÜN YAPILDIĞI İLGİLİ STANDARTLAR	
TİP UYGUNLUĞU İLE İLGİLİ VARSA BELİRTİLMESİ GEREKEN DİĞER STANDARTLAR	
TASARLANAN KULLANIM AMACI	
(Kullanım kılavuzu ve kabinde bulunan kapasite plakasına göre)	<input type="checkbox"/> Yolcu
	<input type="checkbox"/> Yolcu ve yük
	<input type="checkbox"/> Diğer amaçlar
SORUMLU KİŞİNİN ADI	
İMZASI	



# ASANSÖRÜN SERVİSE VERİLMESİ

- ONAYLANMIŞ KURULUŞ DENETİMİ SONUCU UYGUNLUK BEYANI YAPILMIŞ OLMALIDIR.
- ASANSÖR AVAN PROJEDE\* BELİRTİLEN BİNA GEREKLERİNİN ALTINDA KALMAYAN DEĞERLERDE HIZ VE KAPASİTE DEĞERLERİNE SAHİP OLMALIDIR. (BİNA UYGUNLUĞU KONTROLÜ) (Asansör Yönetmeliği Madde 21)
- ASANSÖRE AİT KULLANIM KILAVUZU VERİLİR. (Asansör yönetmeliği ekleri)
- BİR ASANSÖR FİRMASI BAKIM VE GARANTİYİ ÜSTLENMELİDİR. (Asansör Yönetmeliği Madde 23)

## EEA YORUMU Question 24

**Soru 24** : 95/16/EC 2. Kısım 8. Madde de Uygunluk değerlendirmesi yapılmasını gerektiğini ve asansörün ancak ondan sonra servise alınabileceğini söylemektedir.

**Lift Regülasyonu no 9** : Komisyonun tarif edilen testinden önce ki kabul testi tanımlanmaktadır.

**Bu kabul testleri uygunluk testleri ile aynı testler midir? (yük testini de içeren)**

**Bu uygulama 95/16/EC ile uyumludur?**

**Cevap 24** : Bazı üye ülkeler (Almanya, Avusturya, Hollanda, ve Lüksemburg) asansörün servise ilk defa verilmesine onay vermeden önce, Madde 8.2 de belirtilen özelliklere uygun bir uygunluk değerlendirmesi işlemi yapılmış olmasına rağmen, yerel yetkili kuruluşlarca **asansörün kabul testinin** yapılmasını zorunlu tutmaktadır.

Bu 95/16/EC ile uygunluk göstermemektedir. Direktifin ruhundan kesin bir sapma olan bu durum, bu ülkelerin yetkililerince '**Bina uygunluk kontrolü**' doğrulaması veya '**ilk periyodik denetim**' kontrolü olarak kabul edilmektedir.

**Avrupa Birliği Komisyonu bu uygulamadan haberdardır.**

# DENETİM VE UYGULAMALARLA İLGİLİ DİĞER ÜLKELERDE DURUM

## Hollanda

**Asansör Dünyası** (sayı 48 Mart Nisan 2002) sayısında **Liftinstituud** ile ilgili yazıda (sayfa 28) .....**Sonuç olarak Hollanda'daki bütün asansörler 18 ayda bir denetimden geçmektedir. Liftinstituud yönetmeliklere uyulduğunda bir onay sertifikası vermektedir. ....(sayfa 29) Liftinstituud temel etkinliği Hollanda'da kullanılmakta olan 70 000 den fazla asansörün zorunlu denetimini yürütmektir.....Asansör denetim talimatları Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı tarafından onaylanmaktadır. Denmektedir.**

## İtalya

**Aynı dergi aynı sayısında Çizme kaynıyor Başlıklı yazıda İtalyan Orta ve Küçük Ölçekli Asansörcüler Birliği EK 1 de İtalya'da yılda 16 000 asansörün satıldığını, 1 600 yasal şirket olduğunu, 700 000 asansörün faal olarak kullanıldığını, 40 yetkili kuruluşun bulunduğunu ve 700 000 asansörün iki yılda bir periyodik kontrolden geçtiğini istatistiki olarak belirtmektedir.**

# 4. BÖLÜM PİYASA GÖZETİMİ VE DENETİMİ

- 4703 SAYILI KANUNDAKİ YÜKÜMLÜLÜKLER
- STB PİYASA GÖZETİMİ VE DENETİMİ
- HUKUKİ YÜKÜMLÜLÜKLER

## 4703 SAYILI KANUN

# ÜRÜNLERİN PİYASAYA ARZINDA ÜRETİCİLERİN VE DAĞITICILARIN YÜKÜMLÜLÜKLERİ

(Mavi yazılar 12 inci madde de belirtilen idari para cezalarını belirtmektedir)

**Madde 5 1)**Piyasaya arz edilecek yeni ürünlerin ilgili teknik düzenlemeye uygun olması zorunludur. Bu dışarıdan gelen veya tamir edilerek kullanıma sokulan ürünlere de uygulanır. **(M 12 a. 2 Milyar)**

3)Üretici piyasaya sadece güvenli ürünleri arz etmek zorundadır. Teknik düzenlemelere uygun ürünlerin güvenli olduğu kabul edilir.

**(M 12 b. 10 Milyar)**

4)Üretici güvenli olmadığı tespit edilen ürünün kendisi tarafından piyasaya arz edilmediğini veya ürünün güvenli olmaması halinin ilgili teknik düzenlemeye uygunluktan kaynaklandığını ispatladığı takdirde sorumluluktan kurtulur.(Onaylanmış Kuruluş Desteği)

5,6)Ürünün güvenli kabul edilmesi için şartlar.....temel gerekler bakımından azami ölçüde koruma sağlaması gerekir.

## 4703 SAYILI KANUN

# ÜRÜNLERİN PİYASAYA ARZINDA ÜRETİCİLERİN VE DAĞITICILARIN YÜKÜMLÜLÜKLERİ

- 7) Üretici , ürünün öngörülen kullanım süresi içinde yeterli uyarı olmaksızın fark edilemeyecek nitelikteki riskleri hakkında tüketicilere gerekli bilgiyi sağlamak, özelliklerini belirtecek şekilde işaretlemek .....numunelerde testler yapmak.....gerekli önlemleri almakla yükümlüdür. **(M 12 c. 2 Milyar)**
- 8) Üretici, ilgili teknik düzenlemede belirtilen tüm belgeleri ,.....yetkili kuruluşça belirlenecek süre boyunca muhafaza etmek ve istenilmesi halinde yetkili kuruluşlara ibraz etmekle yükümlüdür. **(M 12 d. 2 Milyar)**
- 9) Dağıtıcı sahip olduğu bilgiler çerçevesinde güvenli olmadığını bildiği ürünleri piyasaya arz edemez. **(M 12 e. 1 Milyar)**
- 10) Uygunluk işaretinin veya uygunluk değerlendirme işlemleri sonucunda verilen belgelerin tahrif veya taklit edilmesi, usulüne uygun olmadan kullanılması yasaktır. **(M 12 f. 5 Milyar)**



# **SANAYİ VE TİCARET BAKANLIĞI TARAFINDAN GERÇEKLEŞTİRİLECEK PİYASA GÖZETİMİ VE DENETİMİNE İLİŞKİN USUL VE ESASLAR HAKKINDA YÖNETMELİK**

## **■ KAPSAM MADDE 2**

Bu yönetmelik, Sanayi ve Ticaret Bakanlığının sorumluluk alanına giren ürünlerin, piyasa gözetimi ve denetimi faaliyetlerinin yürütülmesine ilişkin usul ve esaslar ile alınacak önlemleri, Bakanlık denetçilerinin görev, yetki ve yükümlülükleri ile üretici ve dağıtıcıların yükümlülüklerini kapsar.

## **■ GENEL ESASLAR MADDE 5**

Piyasa gözetimi ve denetimi; ürünün piyasaya arzı veya dağıtımını aşamasında veya ürün piyasada iken, ilgili teknik düzenlemeye uygun olarak üretilip üretilmediğini, güvenli olup olmadığını denetlemek veya denetlettirmek; güvenli olmayan ürünlerin güvenli hale getirilmesini temin etmek, gerektiğinde yaptırımlar uygulanmasını sağlamak amacıyla Bakanlık tarafından yapılacak her türlü faaliyeti kapsar.

**Teknik düzenlemelere uygun ürünlerin güvenli olduğu kabul edilir.**

# PİYASA GÖZETİMİ VE DENETİMİ AŞAĞIDAKİ ESASLAR ÇERÇEVESİNDE YAPILIR

- a) **Genel Müdürlükler** sorumlu oldukları ürünlerin piyasa gözetimi ve denetimini Bakanlık denetçileri ve İl Müdürlükleri aracılığıyla yürütür, piyasa gözetimi ve denetimi sonucunda gerekli önlemleri alır ve cezai müeyyideleri uygular.
- b) **Genel Müdürlükler** sorumlu oldukları ürünlerin piyasa gözetimi ve denetimini re'sen veya şikayet üzerine Bakanlık denetçileri aracılığıyla yapar. Bakanlık denetçileri ve diğer kamu kuruluşlarının yaptıkları denetimler sonucunda ortaya çıkan ürüne ilişkin mevzuata uygunsuzluklar; bir kazanın nedenleri araştırılırken ortaya çıkan bilgiler; tüketici, kullanıcı, rakip üreticiler, dağıtıcılar, uygunluk değerlendirme kuruluşları ve onaylanmış kuruluşlar, diğer kamu kuruluşları ve sivil toplum örgütleri tarafından ürünün teknik düzenlemeye uygunsuzluğu ve güvensizliği konusunda yapılan ihbarlar, şikayetler ve bu çerçevede elde edilen bilgiler de yetkili kuruluş tarafından piyasa gözetimi ve denetimi amacıyla kullanılabilir.

**Genel Müdürlüklere veya İl Müdürlüklerine ulaştırılacak bilgi, ihbar ve şikayetler en geç on iş günü içerisinde cevaplandırılır.**

- d) Denetim ürünlerin;  
mağaza, dükkan, ticarethane, depo, ambar ve nakil araçları ve benzeri gibi her türlü depolandığı ve/veya satıldığı yerlerde,  
gerekli durumlarda üretim aracı olarak kullanıldığı işyerlerinde,  
hizmet aracı olarak kullanıldığı yer ve tesislerde,  
Re'sen veya şikayet üzerine yapılır.
- e) Denetlemede üreticinin muhatap alınması esastır.  
...üreticinin tespit edilemediği durumlarda, üç gün içinde üreticinin veya ürünü tedarik ettiği kişinin kimliğini bildirmeyen dağıtıcı, üretici olarak kabul edilir.
- g) Denetlenmiş ürünler gerekli görüldüğü takdirde yeniden denetlenebilir.
- h) Genel Müdürlükler, .....piyasa gözetimi ve denetimine konu ürüne ilişkin uygunluk değerlendirmesi işlemlerinde yer almayan ancak bu konuda yeterliliği olan test, muayene ve/veya belgelendirme kuruluşlarının imkanlarından yararlanabilir. Ancak test ve kontrol sonucuna göre karar verme yetkisi ilgili Genel Müdürlüğe veya İl Müdürlüğüne aittir.

# DENETİME İLİŞKİN HÜKÜMLER

## MADDE 6

- a) Teknik düzenlemenin öngördüğü işaretler ve/veya belgeler üzerinde inceleme,
- b) İlgili bir teknik düzenlemenin bulunmadığı hallerde, ....ürünün güvenli olduğunu gösteren bilgi ve/veya belgeler üzerinde inceleme,
- c) Duyusal inceleme ve muayene,
- d) Test ve muayene

Denetçi, ürünün test ve muayenesini gerekli gördüğü takdirde, her türlü testi yaptırmak üzere denetlenen ürünlerden numune alabilir.

Numune miktarı, .....ürünün yapısına ve özelliğine göre , test ve muayenelerin gerektirdiği ölçüyü aşmamak üzere, ..... Biri şahit numune olmak üzere **3 takımı** geçmeyecek şekilde alınır. ...Bir Numune Alma Tutanağı düzenlenir.

Test, muayene veya belgelendirme kuruluşu tetkikleri en kısa sürede yapar, sonucu bir raporla tespit eder ve bu raporu iki nüsha halinde ...ilgili Genel Müdürlüğe veya İl Müdürlüğüne sunar..... Üretici bu bildirin yapıldığı tarihten itibaren on beş gün içinde numuneleri geri alabilir veya aldırabilir.

Bu ... faaliyetlerin masrafları Bakanlık tarafından karşılanır. Ancak, bu kapsamda ürünün teknik düzenlemesine uygun veya güvenli olmadığı tespit edildiği durumlarda masraflar üreticiye aittir.

# Teknik düzenlemeye uygunsuzluk sonucunda alınacak önlemler ve uygulanacak müeyyideler

## MADDE 7

- Denetçi, ürünün teknik düzenlemesine uygun olup olmadığını tespit etmek amacıyla, öncelikle ürünün, ilgili teknik düzenlemede öngörülen **işaret veya belgeleri** taşıyıp taşımadığına bakar.

...teknik düzenlemeye uygunsuzluk nedeniyle **Aykırılık Tutanağı** düzenlenir. Bakanlık uygunsuzluğun giderilmesi amacıyla belirli bir süre vererek üreticiyi yazılı olarak uyarır. Verilen süre sonucunda uygunsuzluğun devamı halinde üreticiye, Kanununun 12 ini maddesinin birinci fıkrası (a) bendinde belirtilen idari para cezası uygulanır.

**(İki Milyar)**

- Uygunluk işaretinin veya uygunluk değerlendirme işlemleri sonucunda verilen belgelerin tahrif veya taklit edildiğinin veya usulüne uygun olmadan kullanıldığının **Usulsüzlük Tespit Tutanağı** ile tespit edilmesi halinde, Kanununun 12 inci maddesinin birinci fıkrasının (f) bendinde öngörülen idari para cezası uygulanır.

**(Beş Milyar)**

# Güvensizlik sonucunda alınacak önlemler ve uygulanacak müeyyideler

## MADDE 8

- ...uygunluk işaretinin veya uygunluk değerlendirme işlemleri sonucunda verilen belgelerin tahrif veya taklit edilmesi veya usulüne uygun olmadan kullanılması halinde, ürünün güvensizliğine dair ciddi şüphelere yol açtığı durumlarda, Güvensizlik Şüphe Tutanağı düzenlenir ve duyuşal inceleme ve/veya test veya muayeneye başvurulur.
- Bu durumun .....ürünün güvensizliğine dair kesin belirti ortaya çıkardığı durumlarda, Güvensizlik Belirti Tutanağı düzenlenir ve 2001/3529 sayılı yönetmeliğin 10 uncu maddesi hükümleri uygulanır. **(Ürünün Piyasaya Arzının Geçici Olarak Durdurulması)**
- Bu maddenin birinci ve ikinci fıkralarında belirtilen işlemler sonucunda ürünün güvenli olmadığı tespit edilmesi halinde Güvensizlik Tespit Tutanağı düzenlenir ve 2001/3529 sayılı yönetmeliğin 11 inci maddesi hükümleri uygulanır. **(Ürünün Piyasaya Arzının Yasaklanması, Toplatılması ve Bertarafı)**

Ayrıca

- a) güvenli olmadığı tespit edilen ürünün aynı zamanda ilgili teknik düzenlemesine de uygun olmadığı durumlarda Kanunun 12 inci maddesinin birinci fıkrasının (a) ve (b) bendinde belirtilen idari para **cezaları ile birlikte, (iki milyar + on milyar)**
- b) güvenli olmadığı tespit edilen ürünün uygunluk işaretinin veya uygunluk değerlendirme işlemleri sonucunda verilen belgelerin tahrif veya taklit edildiği veya usulüne uygun olmadan kullanıldığı durumlarda Kanunun 12 inci maddesinin birinci fıkrasının (b) ve (f) bendinde belirtilen idari para **cezaları birlikte uygulanır. (on milyar + beş milyar)**

**(Toplam yirmi yedi milyara varabilecek para cezası ile karşılaşılabılır) 1**

# **PİYASA GÖZETİMİ VE DENETİMİ YÖNETMELİĞİ**

## **ÜRÜNÜN PİYASAYA ARZININ GEÇİCİ OLARAK DURDURULMASI**

**Madde 10 )** .....Yetkili kuruluş, kesin belirtinin tespit edildiği tarihten itibaren **en geç yirmi dört saat içinde** kontrollere başlar.

Üretici, yetkili kuruluşun talebi üzerine .....uygunluk değerlendirme kuruluşu veya onaylanmış kuruluşa .....sunulan belgelerin kopyalarını.....yetkili kuruluşça gerekli görülecek diğer bilgi ve belgeleri yetkili kuruluşa verir.

Ürünün piyasaya arzının geçici durdurulma süresi, ürünün test edilebilmesi için teknik gerekçelerle daha fazla bir süreye ihtiyaç duyulmaması halinde **üç günden fazla olamaz.**

Yapılan kontrol sonucunda ürünün güvenli olmadığının tespit edilmesi halinde yetkili kuruluş **11 nci madde de belirtilen önlemleri alır.**

# **PİYASA GÖZETİMİ VE DENETİMİ YÖNETMELİĞİ**

## **ÜRÜNÜN PİYASAYA ARZININ YASAKLANMASI TOPLATILMASI VE BERTARAFI**

**Madde.11** İlgili teknik düzenlemeye uygunluğu belgelenmiş olsa dahi ,bir ürünün güvenli olmadığına dair kesin belirtilerin bulunması halinde, bu ürünün piyasaya arzı, kontrol yapılıncaya kadar yetkili kuruluşça durdurulur.

**Kontrol sonucunda ürünün güvenli olmadığı tespit edilmesi halinde, masrafları üretici tarafından karşılanmak üzere yetkili kuruluş:**

- **Ürünün piyasaya arzının yasaklanmasını ,**
- **Piyasaya arz edilmiş olan ürünlerin piyasadan toplanmasını,**
- **Ürünlerin, güvenli hale getirilmesinin imkansız olduğu durumlarda, taşıdıkları risklere göre kısmen yada tamamen bertaraf edilmesini,**
- **Yukarıdaki bentlerde belirtilen önlemler hakkında gerekli bilgilerin, masrafları üreticiden karşılanmak üzere risk altındaki kişilere duyurulmasını sağlar.**



## **Dikkat edilmesi gereken noktalar :**

- İlgili teknik düzenlemesine uygunluğu belirlenmiş olmakla birlikte güvenli olmadığı tespit edilen ürünler ile ilgili teknik düzenlemesi bulunmayan ürünlerden güvenli olmadığı tespit edilenler hakkında üreticiye kanununun 12 inci maddesinin birinci fıkrasının (b) bendinde belirtilen idari para cezası uygulanır. **(On Milyar)**
- Üretici, güvenli olmadığı tespit edilen ürünün kendisi tarafından piyasaya arz edilmediğini veya ürünün güvenli olmaması halinin ilgili teknik düzenlemeye uymaktan kaynaklandığını ispatladığı takdirde **sorumluluktan kurtulur.**
- **Madde 16** ürünün piyasaya arzının yasaklanması, piyasaya arz edilmiş ürünlerin toplatılması ve ürünün kısmen veya tamamen bertaraf edilmesi kararı **Genel Müdürlükler tarafından verilir ve uygulanır.**
- Dış Ticaret Müsteşarlığı bünyesinde oluşturulan ve **Avrupa Ortaklık Konseyinin** de yer aldığı **Piyasa Gözetimi ve Denetimi Koordinasyon Kurulu**, Bakanlığında katıldığı Piyasa Gözetimi ve Denetiminde **en üst kuruldur.** İlgili Bakanlıkların uygulamaları bu Koordinasyon Kurulunda değerlendirilir.

## 4703 SAYILI KANUN

### UYGUNLUK DEĞERLENDİRME KURULUŞLARI İLE ONAYLANMIŞ KURULUŞLARIN SORUMLULUKLARI

**Madde 9 :** 1) Uygunluk değerlendirme kuruluşları ile onaylanmış kuruluşlar ..... Yönetmeliklerde yer alan usul ve esaslara uygun olarak bağımsız ve tarafsız bir şekilde uygunluk değerlendirme hizmeti vermekle yükümlüdürler. **(25 Milyar)**

2,3,4) Bu kuruluşlar .....sorumluluklarını yerine getirmediğinin tespit edilmesi halinde bu kuruluşların ilgili teknik düzenleme kapsamındaki faaliyeti yetkili kuruluşça geçici olarak durdurulur. (Sonraki aşamada düzelmezse yetkisi iptal edilir.) Resmi gazetede yayınlanarak Komisyona bildirilir.

5) Bu kuruluşlar faaliyetleri ile ilgili her türlü bilgi kayıt ve belgeleri ilgili teknik düzenlemede belirtilen süre .....muhafaza etmek ve talep edilmesi halinde yetkili kuruluşlara ibraz etmekle yükümlüdürler.

**(5 Milyar)**

**ÇALIŞMADAN,  
ÖĞRENMEDEN,  
YORULMADAN,**

**RAHAT YAŞAMANIN YOLLARINI  
ARAMAYI ALIŞKANLIK HALİNE  
GETİRMİŞ ULUSLAR**

**ÖNCE ONURLARINI,  
SONRA ÖZGÜRLÜKLERİNİ,  
DAHA SONRADA GELECEKLERİNİ,  
KAYBETMEYE MAHKUMDURLAR.**